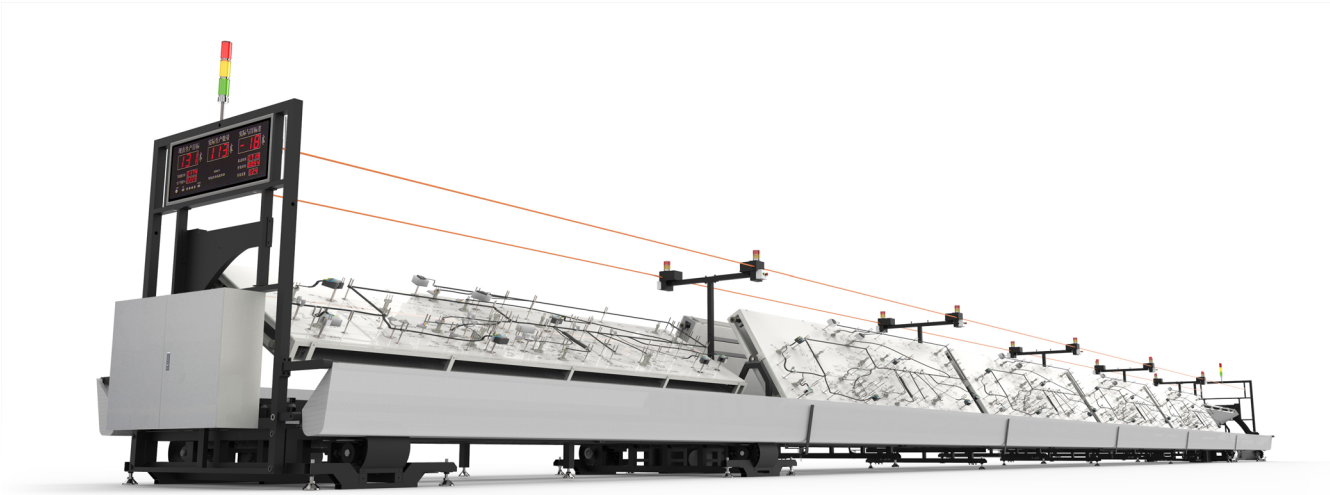
Schleuniger



横移式流水线
线束加工流水线

- 占地面积小
- 加、减工作台方便
- 工作台可进行单面或双面加工

CONVEYOR LINE

横移式流水线

运行方式

流水线两侧的工作台在侧链拖动总成的带动下，沿水平方向运行。当两端的工作台接近感应开关时，横移动作开始。在横移过程中，通过预先设定好的模式，进行换面或不换面翻转。
横移过程结束，侧链拖动总成开始工作，两侧工作台继续沿水平方向运行，如此循环往复。

特点

- 工作台之间用螺栓连接，加、减工作台简单方便
- 工作台可以单面或双面加工
- 流水线两侧的翻转轨道设计减少设备的占地面积

选配件

- 显示屏
- 作业指导书支架
- 勿忘棒
- 工位照明和工位风扇

技术参数	
每个工作台的工作面	1面或2面
调速方式	变频调速
生产节拍	145-450 s, 单变频器; 60-145 s, 双变频器
速度	横向移动速度: 15-50 Hz, 626-2087 mm/min 翻转速度: 50Hz, 3029.8 mm/min
工作台角度	60°
工作台尺寸	2‘400 x 900 mm 3‘000 x 900 mm 3‘600 x 900 mm 4‘200 x 900 mm (工作台数量和尺寸可根据客户要求定制)

T技术规格如有改动，恕不另行通知 © Schleuniger China / Transverse_CL_DS_CN_A4_V2