



Querlaufende Montagelinie

- Die Arbeitsplatten werden an beiden Enden der Linie quergeführt, wodurch sich der Platzbedarf verringert
- Anzahl und Grösse der Arbeitsplattenhalter sind kundenspezifisch
- Ausführungen mit einseitigen und zweiseitigen Arbeitsplatten sind erhältlich
- Über eine einfache Bedienschnittstelle können Kunden die Liniengeschwindigkeit einstellen und zudem die Produktionsrate sowie alle Stillstandzeiten überwachen

KABELSATZ-MONTAGELINIE

Querlaufende Montagelinie

Bedienung

Querlaufende Kabelsatz-Montagelinien haben eine vergleichsweise kleine Grundfläche. Neben dem geringen Platzbedarf bieten sie eine erhöhte Sicherheit, da der weite Umschwenkbereich konventioneller Linien mit «Umlaufbetrieb» entfällt. Die Arbeitsplatten werden von einem Motor mit Frequenzumrichtersteuerung angetrieben. Sie bewegen sich auf beiden Seiten der Linie entlang der Längsachse bis zur Quertransportposition. Dort werden sie zur gegenüberliegenden Seite geführt, wo sie sich erneut entlang der Längsachse bewegen. Auf diese Weise entsteht eine Kreisbewegung der Arbeitsplatten.

Zweiseitige Arbeitsplatten, die als Option angeboten werden, können auf beiden Seiten für die Produktion genutzt werden. Dadurch ergeben sich höhere Produktionsraten und es besteht ausserdem die Möglichkeit, zwei unterschiedliche Kabelsatztypen auf einer Montagelinie zu produzieren.

Optionen

- Anzeige der aktuellen Produktionsmenge auf einem Bildschirm
- Aufhängevorrichtung für Dokumente
- Verschiebbare Arbeitsaufnahme
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Arbeitsplatzlüfter

Technische Daten	
Arbeitsplatten Seiten	1 oder 2
Geschwindigkeitskorrektur	Frequenzgesteuerter Motor
Zykluszeit	145 – 450 s, Einweg-Wechselrichter 60 – 145 s, Zweiweg-Wechselrichter
Geschwindigkeit	Wechselgeschwindigkeit: 626 – 2087 mm/min Vorschubgeschwindigkeit: 3029.8 mm/min
Arbeitsplatten Winkel	60°
Arbeitsplatten Abmessungen (L x B)	2,400 x 900 mm 3,000 x 900 mm 3,600 x 900 mm 4,200 x 900 mm (Anzahl und Grösse der Arbeitsplattenhalter sind kundenspezifisch)
CE-Konformität	Querlaufende Kabelsatz-Montagelinien entsprechen vollumfänglich den CE- und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).