



Paternostergeführte Montagelinie

- Kompakte Bauweise mit geringem Platzbedarf
- Niedriger Energieverbrauch und geräuscharmer Betrieb
- Gleichmäßiger und sicherer Transport der Arbeitsplatten
- Bauweise mit zwei Ebenen für erhöhte Produktivität

KABELSATZ-MONTAGELINIE

Paternostergeführte Montagelinie

Funktionsweise

Kabelsatz-Montagelinien dieser Bauweise erinnern in ihrer Bewegung an Paternosteraufzüge. Sie bieten eine robuste und effiziente Plattform für die Kabelsatzmontage. Die Linie hat eine kleine Grundfläche und ist von beiden Seiten aus zugänglich. Dadurch wird wertvoller Platz gespart und die Produktivität gesteigert.

Paternostergeführte Montagelinien bestehen aus zwei Ebenen. Die obere Ebene ist die Produktionsoberfläche für die Kabelsatzmontage, während sich auf der unteren Ebene die Arbeitsplatten im Wartestand befinden. Das Funktionsprinzip der Maschine ist einfach: Jede Arbeitsplatte bewegt sich horizontal auf der oberen Ebene bis zur Endstation. Dort wird sie von einer Hebevorrichtung in die untere Ebene befördert, während eine gleichartige Vorrichtung am anderen Ende der Linie eine Arbeitsplatte von der unteren auf die obere Ebene hebt. Der Betrieb setzt sich entsprechend fort.

Optionen

- Anzeige der aktuellen Produktionsmenge auf einem Bildschirm
- Aufhängevorrichtung für Dokumente
- Hängeregal
- Arbeitsplatzbeleuchtung
- Arbeitsplatzlüfter

Technische Daten	
Arbeitsplatten Seiten	1
Geschwindigkeitskorrektur	Frequenzgesteuerter Motor
Geschwindigkeit	22 m/min
Speisung	3 x 400 VAC, PE
Arbeitsplatten Abmessungen (L x B)	2,400 x 900 mm 3,000 x 900 mm 3,600 x 900 mm 4,200 x 900 mm
CE-Konformität	Paternostergeführte Kabelsatz-Montagelinien entsprechen vollumfänglich den CE- und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).