



升降式流水线 线束加工流水线

- 结构紧凑
- 能耗低，噪音小
- 工作台运行平稳

CONVEYOR LINE

升降式流水线

运行方式

流水线上层为操作面，工作台平铺在上层，且每组工作台独立。下层为备用工作台传送装置。

机尾工作台首先由机尾升降总成带动下降至下层，下降到位后工作台向机头方向推进一个工位，备用工作台被传送到下层第二工位。机尾上升机构上升至上层平台。上层工作台整体向机尾方向推进一个位。

机头升降总成下降至下层，位于下层第二工位的备用工作台被传送至机头升降机构后，机头升降总成上升至上层平台，至此一个运转周期结束。

特点

- 整体结构紧凑，占地面积小
- 流水线整体运行安全可靠
- 设计合理，便于线束加工

选配项

- 可显示生产数量的显示屏
- 工位照明
- 工位风扇

技术参数	
每个工作台的工作面	1
调速方式	变频调速
速度	22 m/min,
电源	3 x 400 VAC, PE
工作台规格 (L x W)	2'400 x 900 mm 3'000 x 900 mm 3'600 x 900 mm 4'200 x 900 mm (工作台数量、尺寸可根据客户要求定制)
CE认证	升降式流水线的设计制造完全符合机械电子设备安全性(CE)和电磁兼容性(EMC)标准