



CoaxStrip 6580 同軸ケーブルストリップ装置

- 高精度かつ強力な加工装置
- 独自の4枚ブレードにより、薄い被覆も硬い被覆も加工可能
- 幅広い範囲の対象加工ケーブル
- ケーブル外径検知機能による高精度のストリップ長精度
- バーコードスキャナー機能
- シュロニガー社の標準ユーザーインターフェースS.ON搭載

STRIPPING

CoaxStrip 6580

製品概要

CoaxStrip6580 は、単線ケーブルに加え、同軸・3 芯同軸・多芯同軸ケーブルの多段階加工をプログラミングできる電線ストリップ装置です。最新のタッチパネルカラーディスプレイと使いやすいユーザーインターフェイス、並びに高精度の機構により、高い加工品質と繰り返し精度を実現しました。

独自の4枚ブレード機構により、より薄くより硬い、または少々円形ではない被覆も加工できます。

ブレードは、ケーブルの軸に対して直線で垂直方向に切込みます。その結果、きれいで高精度な切断となります。

加えて安全カバーは工具無しで取り外すことができ、メンテナンスを効率的にしました。

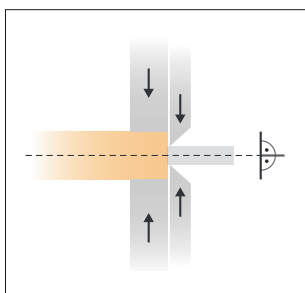
CoaxStrip6580 は大量生産に加え、少量生産、迅速な段取り替えにも適した装置となっています。

上記により、お客様のニーズに合わせた柔軟性と生産性を最大限に高めます。

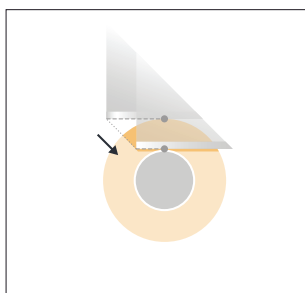
プログラム可能な加工パラメータ:

- 切込み位置
- 切込み径
- セントライザーの径
- 切込み速度
- ストリップ時ヘッド回転速度
- ストリップ時ヘッド回転方向
- 切込直後の停止時間
- 引張り時の切込み径
- ストリップ長 (セミストリップ、フルストリップ)
- ストリップ速度
- ストリップ時のヘッド回転有無
- ストリップ加工順序
- グリッパー圧

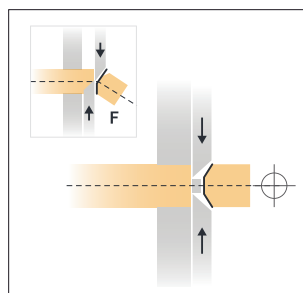
技術概要>ストリップ品質を向上させる為のストリップ加工の新しい革新的な概念



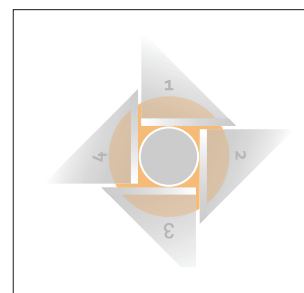
切込み径とセントライザーの径はレイヤーごとに各々設定できます。ブレードはケーブルの軸に対し直線かつ垂直に切込み、セントライザーに隣接した状態で調整されます。



加工径によって、刃先の切込点異なります。そのことにより、刃先全体を加工に使用することになり、ブレードの寿命が延びます。



ブレードは刃身が一平面になっており、切断及びストリップ中に横方向の力を生じない。



4枚のブレードを使用している為に接触面が広く、薄い、または密着の強い被覆のストリップも可能です。

技術仕様	
ケーブル外径	最小 1.5 mm (0.059") 最大 17 mm (0.67")
切込み径の設定単位	0.01 mm (0.001")
ストリップ長	最大 100mm (3.94")
ストリップ長の設定単位	0.01 mm (0.001")
ストリップ加工ステップ数	最大 6
グリッパー	モーター制御によるグリッパー圧調整
加工サイクル時間	≥ 5秒 (ケーブル種類とプログラム内容により変動)
生産能力	250 ~ 550 本/時 (ケーブル種類とプログラム内容により変動)
メモリー容量	ケーブル1000種類分
インターフェイス	USB x2、イーサネット x2、SMI x2 (SMIはオプション)
ノイズレベル	<70 db (A)
電源	100-240 VAC、400VA、50/60 Hz
圧着空気接続 (エアージェット機能用)	0.4 - 0.6 Mpa / 4-6 bar / 5-12 l/min
サイズ (L x W x H)	670 x 200 x 333 mm (26.4 x 7.9 x 13.1")
重量	28 kg (62 lbs.)
CE適合性	CoaxStrip 6580は、機械・電気機器の安全および電磁波適合性に関し、すべての CEおよびEMC設備がイドラインに適合しています。
注記	当社にて適合評価を行いますのでケーブルのサンプルと仕様をお送りください。