



SmartDetect para máquinas de corte y desforre
Opción de monitoreo de la calidad

COMPROBACIÓN
DE CALIDAD

SmartDetect Opción









Descripción

SmartDetect, la innovadora opción de monitoreo de la calidad para la máquinas de corte y desforre de Schleuniger, previene que los cables que hayan sido procesados de manera deficiente sean incorporados a un producto final. El sistema controlado por sensores, monitorea el proceso completo del desforre en tiempo real y detecta cualquier contacto entre las cuchillas de desforre y el conductor, mejorando la calidad de producción sin sacrificar el alto rendimiento.

El software S.ON permite ajustes a tolerancias individuales para cada capa de procesamiento de los datos del cable programado. La integración total con la interfaz de usuario del S.ON asegura una configuración fácil y rápida. El SmartDetect puede ser ordenado como una opción para los nuevos modelos, o equipado a otras máquinas existentes. La unidad de corte de SmartDetect permite el uso del sistema estándar SmartBlade™ sin ninguna restricción, si no es requerido el monitoreo.

- El amplio rango de monitoreo permite el procesamiento de cable discreto, así como cable coaxial y multiconductor
- Continuamente realiza una autopruueba
- Puede ser equipado en cualquier momento en máquinas existentes MultiStrip 9480, PowerStrip 9580 and MegaStrip 9680 existentes
- Utiliza el módulo estándar de unidad de corte
- El software S.ON permite ajustes a tolerancias individuales para cada capa de procesamiento de los cables programados.

Se pueden prevenir los siguientes problemas de calidad:

	Picture	Description	Detection Rate
1		Cut-off strands	
2		Cut strands	
3		Scratched strands	
4		Splayed strands	

Función

El sistema de monitoreo de calidad SmartDetect es usado para supervisar el proceso de desforre. El sistema detecta el más leve contacto entre las cuchillas de desforre y el conductor durante el proceso de desforre.

El monitoreo se lleva a cabo en dos zonas correspondientes al proceso normal de desforre:

- Incisión: Incisión: Es monitoreado el contacto durante el corte del aislante.
- Desforre: Es monitoreado el contacto durante el movimiento de desforre.

Si se detecta el más leve contacto, se generará un mensaje de error indicando las zonas afectadas, y el proceso de desforre será detenido. El mensaje de error contendrá información detallada con valores reales y nominales, incluyendo recomendaciones de cómo prevenir futuros errores.

