



Crimphöhenmessgerät

- Messpunkt-Kombination aus Dorn und Auflageschiene
- Vereinfachte Kontakt Positionierung
- Gleichbleibende Messkraft
- Verbesserte Zuverlässigkeit und Wiederholgenauigkeit

QUALITÄTSKONTROLLE

Konzept

Das Schleuniger Crimphöhenmesssystem unterscheidet sich von konventionellen Handmessgeräten in seiner einfachen Handhabung. Der Messvorgang ist weniger umständlich als bei Handmessgeräten, wodurch sich der Zeitaufwand für die Messungen signifikant verringert. Der Bediener kann beide Hände nutzen um den Kontakt im beleuchteten Arbeitsbereich zu halten. Das stellt die richtige Positionierung im Mikrometer sicher. Der federgestützte Messdorn gewährleistet eine gleichbleibende Kraft auf den Kontakt wodurch sich die Konsistenz bei unterschiedlichen Bedienern erheblich verbessert

Funktion

Die Standard Messpunkte auf dem CHM bestehen aus einer speziell für die Crimphöhenmessung entwickelten Kombination aus Dorn und Auflageschiene. Der Griff an der Seite hebt den Dorn und das Muster kann vom Bediener eingelegt werden. Wenn der Griff abgesenkt wird stellt der gefederte Dorn Kontakt mit dem Muster her. Der Bediener kann nun das Muster justieren um ein möglichst genaues Ergebnis zu erzielen.

Technische Daten	
Lehre	Standard: Mitutoyo Digimatic, Optional: Sylvac
Auflösung	Standard: 0,01 mm
Speisung	110/220 VAV
Abmessungen (L x B x H)	155 x 125 x 233 mm
CE-Konformität	Das CHM entspricht vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.