



PreFeeder 4850 **Kabelabrollautomat**

- Leistungsfähiges und zuverlässiges Abrollsystem für Spulengewichte bis 600 kg
- Ausführungen für drei Anordnungen des Kabelspeichers
- Abrollgeschwindigkeit bis 280 U/Min für Schleuniger Prozessmaschinen
- Schneller Spulenwechsel dank einfacher Bedienung und motorisierter Achsen
- Sicherheitskreise mit Verbindung zur Prozessmaschine

ZUFÜHREN

PreFeeder 4850

Konzept

Der PreFeeder 4850 ist ein kompaktes Kabelzuführsystem für Kabelrollengewichte bis 600 kg. Das System zeichnet sich durch seinen einfachen Aufbau und eine bequeme Bedienung aus. Alle Achsen sind elektromotorisch angetrieben. Der PreFeeder 4850 ist ohne Aufnahmewellen ausgerüstet, was ein einfaches Laden der Spulen erlaubt.

Der integrierte Kabelspeicher steuert die Drehzahl des Abrollmotors und in die Steuerung integrierte Überwachungsfunktionen garantieren einen sicheren und zuverlässigen Betrieb. Mit diesem Konzept wird eine kosteneffiziente Lösung für einen breiten Anwendungsbereich erreicht.

Funktionen

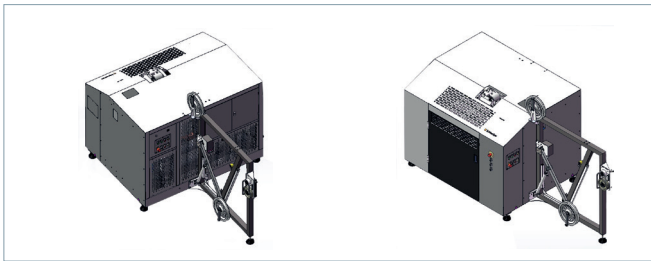
- Elektrisches Spannsystem für die Kabelrollen
- Elektrisch betriebener Kabelrollenlift
- Gesteuerter Abrollantrieb mit Bremse
- Pneumatisches Anheben des Pendelarmes für das bequeme Beladen der Kabel mit automatischer Befüllfunktion des Speichers
- Überwachungsfunktionen und Sicherheitskreise mit Kommunikationsverbindung zur Prozessmaschine

Kundennutzen

- Der PreFeeder 4850 ist ein leistungsstarkes Kabelzuführsystem mit einem sehr guten Kosten-Nutzen-Verhältnis
- Installation des Kabelspeichers für die Zuführung in zwei Richtungen für eine optimale Anordnung in der Bearbeitungslinie
- Hohe Abrollgeschwindigkeit für eine effiziente Dynamik mit den Schleuniger Prozessmaschinen
- Die einfache Bedienung mit den motorisierten Achsen ermöglicht das Beladen durch eine Person
- Erweiterte Sicherheitsfunktionen für Bediener und Maschine

Optionen

- Zentrierkonen-Sets: Diese sind in verschiedenen Grössen erhältlich entsprechend der Bohrungen der verwendeten Kabelrollen
- Kundenspezifische Kabelumlenkrollen für spezielle Kabel
- Rollenset (2 Rollen) für den Betrieb mit 2 Schlaufen
- Rollenset (10 Rollen) für den Betrieb mit 5 Schlaufen



Zuführen auf der Rückseite oder rechts

Technische Daten	
Kabelrollendurchmesser	400 – 1'070 mm
Kabelrollenbreite	280 – 710 mm
Kabelrollenbohrung	0 – 125 mm
Kabelrollengewicht	600 kg
Maximaler Kabeldurchmesser	35 mm
Maximale Abrollgeschwindigkeit	280 U/Min, einstellbar für eine optimale Dynamik
Schnittstellen	HS/PF standard, Not-Stop-Verknüpfung
Kabelspeichervolumen	Wahlweise: 1'420 mm bei einer Schlaufe (Kabeldurchmesser bis 35 mm) 2'900 mm bei 2 Schlaufen (Kabeldurchmesser bis 16 mm) 8'200 mm bei 5 Schlaufen (für dünne Kabel bis ca. 6 mm)
Abmessungen (L x B x H)	Zuführung auf der Rückseite: 2'810 x 1'750 x 1'700 mm Zuführung rechts: 3'170 x 1'450 x 1'700 mm
Nettogewicht	870 kg
Speisung	3 x 400 VAC, N, 5 KW, Druckluft 6 bar
Druckluft	6 bar
CE-Konformität	Der PreFeeder 4850 entspricht vollumfänglich den CE- und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).