



PreFeeder 4850 主动式送线机

- 最大线盘载重达600kg，操作简便
- 可以用于三方向安装和送线的储线机构
- 线轴电动装载设计使换型操作更加快捷、简单
- 可与下游线缆加工设备连接的控制接口安全可靠
- 最高280rpm 转速电机可以为索妮格线缆加工或切割中心设备提供持续线缆输送

PREFEEDING

PreFeeder 4850

概念

PreFeeder 4850 是一台紧凑型主动式送线机，最大线盘载重可达 600kg。该设备的结构设计简单，操作方便。线轴的夹持、提升以及旋转均由电机驱动。PreFeeder 4850 使用无轴设计，便于线轴的卸载。自带的储线机构，可以平稳控制送线速度。内置安全程序设计保证了整个操作过程安全、可靠。优秀的设计理念让PreFeeder 4850广泛适用于各种线缆加工过程的应用。

功能

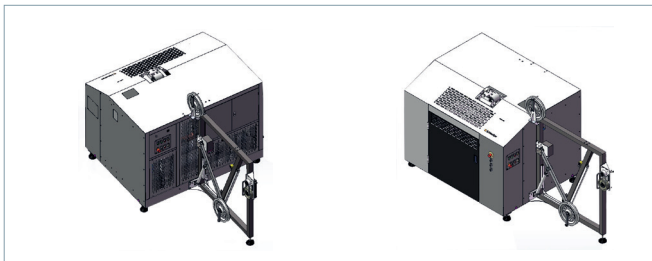
- 电动轴夹持系统
- 电动线轴提升系统
- 带有刹车和防翻转功能，可自动控制的送线电机
- 带有可与校友线缆加工设备连接的安全和控制接口

用户体验

- PreFeeder 4850 是一个功能强大且性价比高的送线系统
- 深入加强CE安全性保护
- 可一个方向安装和送线的储线机构可最大程度的满足客户厂房的布局安排
- 送线速度可在高动态高效能的线缆加工系统中与索锯格切割设备或切割中心配合工作
- 线轴的夹持、提升及旋转均由电机驱动，单人便可轻松完成线轴换型

选配

- 可定制锥形套件能符合各种尺寸的线轴使用
- 可定制滑轮，适用于特殊线缆的使用
- 2圈绕线操作作用轮组（详见下表）
- 5圈绕线操作作用轮组（详见下表）



后侧或右侧送线

技术规格	
线轴外径	400 – 1'070 mm
线轴宽度	280 – 710 mm
线轴内径	40 – 125 mm
最大线轴重量	600 kg
最大线缆直径	35 mm
最大放线速度	40 – 280 rpm, 可以动态调节
接口	HS/PF 标准, Emergency Stop
线缆存储量	一圈绕线: 1'420 mm (线缆最大直径 35 mm) * 可选, 两圈绕线: 2'900 mm (线缆最大直径 16 mm) * 可选, 五圈绕线: 8'200 mm (用于CST应用的汽车线缆)
尺寸 (L x W x H)	后侧送线 : 2'810 x 1'750 x 1'700 mm 左、右侧送线: 3'170 x 1'450 x 1'700 mm
重量	870 kg
电源和功率	3 x 400 VAC, N, 5 KW,
压缩空气	6 bar
CE符合性	PreFeeder 4850 的设计制造完全符合机械电子设备安全性(CE)和电磁兼容性(EMC)的相关要求