



CableCoiler 500

Kabelwickler

- Synchronisierte Wickelgeschwindigkeit mit einstellbarer „Relativgeschwindigkeit“
- Unterstützung des Schleuniger WS/Postfeed Standards
- Fertigwickeln des Kabels nach dem Kabelauswurf (für alle Maschinen mit WS/Postfeed-Interface einstellbar)
- Optischer Sensor für synchronisierten Betrieb mit Maschinen, die nicht über das WS/Postfeed-Interface verfügen
- Geschweisster Grundrahmen mit einem weiten Bereich zur Höheneinstellung
- Feststellbare Rollen für den einfachen internen Transport

KABELWICKELN

CableCoiler 500

Einsatzgebiet | Funktion

Der CableCoiler 500 ist ein einfacher und wirtschaftlicher Kabelwickler mit einer Arbeitsstation für Kabel und Drähte. Das Gerät ist für den synchronisierten Betrieb mit Schleuniger Abläng- und Abisoliermaschinen ausgelegt. Dank der grossen Flexibilität, ergonomischen Bauweise und einfachen Bedienung ist der CableCoiler 500 als Wickelstation in einer effizienten Produktionslinie perfekt integrierbar. Das bearbeitete Kabel wird durch ein Führungsrohr zum sich drehenden Wickelkopf transportiert. Die Wickelkopfgeschwindigkeit ist mit der Transportgeschwindigkeit des Kabels synchronisiert um einen gleichmässigen Ringwickel zu erreichen. Zudem hält der CableCoiler 500 bei einem Stopp des Kabelautomaten für Bearbeitungsschritte ebenfalls an. Der Bediener kann den Ringdurchmesser einfach einstellen, indem er die „relative Geschwindigkeit“ ändert.

Nach dem Kabelausschuss aus dem Automaten wickelt der CableCoiler 500 das Kabel selbständig fertig, sodass der Bediener den Kabelring einfach entnehmen kann.

Technische Daten	
Rohmaterial Durchmesser	Bis 12 mm
Rohmaterial Länge	Min. 1'800 mm - Abhängig vom Kabelwickeldurchmesser
Wickel Durchmesser	Ring Innendurchmesser: Max. 150 mm Ring Aussendurchmesser: Max. 300 mm
Wickel Gewicht	Max. 4 kg
Wickeleschwindigkeit	Max. 250 RPM
Vorschubgeschwindigkeit	Max. 2 m/s
Kabelachsen Höhe	864 – 1'067 mm einstellbar
Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none">■ WS/Postfeed Interface (für Schleuniger Maschinen mit WS/Postfeed Standard)■ Optical Interface (für Schleuniger Maschinen oder Geräte Dritter Hersteller)■ Fusspedal zum Auslösen der Prozesses (nur in Verbindung mit WS/Postfeed Interface)
Speisung	110, 115, 230/240 VAC
Stromverbrauch	Max. 100 VA
Abmessungen (L x B x H)	610 x 560 x 1'000 mm
Gewicht	20 kg
CE-Konformität	Der CableCoiler 500 entspricht vollumfänglich den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen.