



**STS 1100**  
镀锡工作站

STATIONS

# STS 1100

## 概要

STS 1100 镀锡工作站专为线束端镀锡层助溶和无铅镀锡而设计。它非常适合 CrimpCenter 全自动压接机或 Transfer systems。在镀锡之前，内芯先要裹上一层助焊剂。镀锡加工站可以处理含铅或无铅的焊接，并且可以满足均匀镀锡的所有要求。机器(诸如焊料槽或泵的地方)经常接触到具有侵蚀性的无铅焊料，所以所有的机器表面都有着一层特殊的防护层防止受到腐蚀，这样可以确保非常耐久的操作使用。如果在对线缆镀锡之前需要先进行扭线加工，扭线加工站 STW 1100 可以与镀锡加工站 STS 1100 一同整合入您的 CrimpCenter 进行加工操作。

## 特征

- 通过 CrimpCenter 的操作软件集成和控制
- 使用含铅或无铅焊锡
- 一致的镀锡直径
- 线束截面最大为 2.5 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

## 加工能力

- 可编程焊料的长度与停留时间
- 可编程助熔的长度与停留时间

## 备选项

- 固定的底座
- 可水平调整的底座
- 滴液保护 (不同版本可供选择)
- 特殊的喷头使得焊锡喷吐更顺畅

技术规格	
线缆截面	最大 2.5 mm <sup>2</sup> (14 AWG); 根据线缆情况可达 4 mm <sup>2</sup>
最大镀锡长度	最大 5 mm; 根据线缆情况可达 10 mm
操作温度	Max. 400 ° C, 可调
电源输出	Max. 2000 W
助熔	整合
电源	3 / N / PE AC 400 V, 50/60 Hz 3A
尺寸 (W x D x H)	145 x 400 x 570 mm (15.7 x 5.7 x 22.4") (工作站配可选基座) 172 x 385 x 530 mm (15.1 x 6.8 x 21") (助镀槽)
重量	approx. 20 kg (including fixed base) (44.1 lbs)
CE-认证	STS 1100 的设计制造完全遵循 CE 和 EMC 中关于设备的机械和电子安全性及电磁兼容性的所有准则。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买索妮格设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。