



KM-CFK 压塑工作站（电阻焊接）

- 可靠的已剥皮线束压塑
- 较短的加工时间
- 针对不同线束尺寸的切换简便
- 自动数据保存适用于质量管理（基于PC的控制器）
- 中/高频的功率放大器

STATIONS

KM-CFK

概述

适用于全自动压接设备CrimpCenter系列的Strunk压塑工作站KM-CFK，可对末端尺寸为0.5- 6 mm² (20 AWG up to 10 AWG)的线束进行电阻焊接的压塑加工。该系统包括KM-CFK工作站，单独的控制单元和独立的冷却单元（可选配）。CrimpCenter的旋转臂将已剥皮的线束端放入压塑工作站工位后，垂直安装的电弧将对单根线束进行压塑加工，线束的两侧，陶瓷板将会确定压塑的宽度，针对不同尺寸的线束切换电弧和陶瓷板的步骤相当简便和迅速。使用选配的PC控制单元可以监测加工过程中的电阻焊接参数并且保存该项数据以备质量审核。

标准的KM-CFM压塑工作站包括以下单元：

- KM-CFK压塑工作站及基座
- 50 Hz变压器
- 50 Hz电源部分（基于可控硅整流器）或中高频逆变器
- 基于线路板的控制器
- 适用于一个线束尺寸的电弧

应用

机器的配置取决于压接站，穿防水栓和其他CrimpCenter 6x模型加工站的要求。

可对线缆一端或者两端进行压塑加工

- CrimpCenter 64
- CrimpCenter 67
- CrimpCenter 67 HD16

备选项

- 中/高频的功率放大器
- PC 控制单元
- 适用于质量控制的压塑测量系统
- 冷却单元（50 Hz 或 60 Hz）适用于自动加工

技术规格	
线缆尺寸	0.5 – 6 mm ² (20 – 10 AWG)
最大电弧力	1800 N (400 lbs.)
最大焊接力	104 kVA
Sec. 开路电压	4 V
最大焊接电流	20 kA
Sec. 短路电流	26 kA
电源	3 L/N/PE AC 400V, 50 Hz (60 Hz optional), 32 A or 63 A
气压源	Min. 6 bar (90 psi), 过滤和无油
尺寸 (L x W x H)	KM-CFK: 660 x 180 x 470 mm (26 x 7.08 x 18.50") 控制单元: 600 x 550 x 220 mm (23.62 x 21.65 x 8.66") 冷却单元: 600 x 500 x 320 mm (23.62 x 19.69 x 12.6")
重量	KM-CFK: approx. 90 kg (200 lbs.) 控制单元: approx. 22 kg (50 lbs.) 冷却单元: approx. 42 kg (92.59 lbs.)
CE认证	KM-CFK 的设计制造完全遵循CE和EMC中关于设备的机械和电子安全性及电磁兼容性的所有准则。
重要提示	如果您对机器的加工性能有任何疑问，索妮格建议您提供相应线缆样品给我们做测试。