



CrimpCenter 67 HD16 全自動圧着装置

- モジュール方式のオープンシステムアーキテクチャによる優れた柔軟性と広範な適用範囲
- ダイナミックカッターヘッドとパワフルなサーボ搬送駆動による高い生産性と精度
- S.ONソフトウェアによる直感的なプログラミング、SmartBlade技術によるガイドパーツとツールリングの容易な取り扱い

圧着センター

CrimpCenter 67 HD16

コンセプト

CrimpCenter 67 HD16は、最大4つの加工ステーションに対応する頑丈な全自動圧着装置で、最高の速度、柔軟性、精度、高速段取替え、長期的な耐久性が得られるよう設計されています。様々な構成が可能なおかげで、様々な用途への対応が可能です。ダイナミックでパワフルなサーボドライブとインテリジェントな制御システムの組み合わせにより、高い生産性を実現し、最も厳しい生産スケジュールにも対応します。生産パラメータは、タッチスクリーンから入力します。直感的に操作できる、メニューガイド式のグラフィカルユーザーインターフェースは、スタッフのトレーニング時間を短縮し、入力ミスを最小限に抑えます。ワイヤーデータ、圧着データ、あるいは防水栓データなどのすべてのパラメータは保存され、将来使用の際に検索することができます。操作マニュアル、スペア部品確認図面、および回路図を含む電子カタログは、すべて装置のソフトウェア内に電子的に格納されており、必要なときにすぐにアクセスできます。

生産性を最大化する

最大12 m/秒 (39.4フィート/秒) の供給速度、微調整されたスイベルアームの動き、最適化された内部通信、完全統合された加工ステーションにより、CrimpCenterは、今日の最も厳しい用途で比類のない性能レベルを実現します。装置ダウンタイムを最小化するため、CrimpCenter 67 HD16では、ワイヤーガイド、ナイフ、供給ベルトを工具を使用せずにすばやく交換できるよう、高速交換メカニズムを利用しています。製造をさらに最適化するため、CrimpCenter 67 HD16は、標準TCP/IPを備えたネットワークに簡単に統合可能です。

オプションのEASY ProductionServerソフトウェアを使用すれば、すべてのCrimpCenter装置をネットワーク化し、生産オーダーの一元管理、および各CrimpCenter装置へのオーダーの配信が可能になります。

加工能力

- 圧着 - 圧着
- 圧着 - 防水栓挿入
- 防水栓挿入 - 防水栓挿入 (両側に防水栓挿入)
- ワイヤーリスト加工
- マーキング (インクジェット)
- 溶接 (抵抗溶接または超音波溶接)
- 特殊なアプリケーション (評価が必要)

加工ステーション

加工ステーション間ではTCP/IP通信により内部通信時間が短く、柔軟な構成が可能です。

- オプションで圧着力モニタリングを備えたUniCrimp 500 A圧着ステーション
- 様々な防水栓監視オプションを備えたSLU 3000/3100防水栓挿入ステーション
- 様々な加工能力とQA装置のためのサードパーティ製品のカスタムステーション統合

| 技術仕様 | |
|------------------|---|
| 加工ステーション | 4 (最大2つの圧着ステーション) |
| ワーク長 | 55 mm~65 m (1.77~213インチ) |
| ストリップ長 | 側面1: 0.1~18 mm (0.004~0.71インチ)最大26 mm (1.02インチ) はオプション 側面2: 0.1~18 mm (0.004~0.71インチ) |
| 導体断面 | 6~16 mm ² (10~6 AWG) オプション0.13~6 mm ² (26~10 AWG) または 6~25 mm ² (10~4 AWG) |
| 送り速度 | 最大12 m/秒 (39.4フィート/秒) |
| 電源 | 3 / N / PE, AC 400~230 V, 50/60 Hz, 16 A (208~480 VAC, 変圧器はオプション) |
| 圧縮空気 | 6 bar (90 psi)、ノンオイル、ドライ、フィルター後の圧縮空気 |
| 寸法 (幅 x 厚み x 高さ) | 3,740 x 1,800 x 2,500 mm (147 x 70 x 98インチ)/2 mのベース - シールド閉 |
| 重量 | ベースマシンおよび安全カバーを含めて約750 kg (1,653ポンド) 加工ステーションと各オプションを含めて最大で約1150 kg (2,535ポンド) |
| 高さ (安全カバー開) | 2850 mm (112インチ) |
| CE適合性 | CrimpCenter 67 HD16は、機械および電気の安全性および電磁両立性に関連するすべてのCEおよびEMC機器ガイドラインに完全に準拠しています。 |
| 注記 | Schleunigerでは、特定の装置への適用の工程能力を判断するため、常に専門家による適用サンプル加工を推奨しています。このパンフレットに記載する装置には、標準装備でないオプション機器が含まれている場合があります。誤記・脱字は除きます。 |

To Be Precise.