



## **CrimpCenter 67 HD16** 全自动端子压接机

- 模块化，开放式系统以及广泛的应用
- 灵活的切割刀头和强大的传送系统带来的高产量和精准切割
- 配有 S.On 软件的直观操作屏，操作简单的引导器，并配备 SmartBlade 技术

# CRIMPCENTER

# CrimpCenter 67 HD16

## 概要

重型全自动端子压接机CrimpCenter 67 HD16可安装多达5个加工站，其为高速加工、高灵活性、高精度处理、短换模时间和稳定耐久的使用而设计。各种配置适用于多种应用需求。强大的伺服驱动器与智能控制系统相结合，保证了高效的生产以完成最严苛的生产计划。生产参数通过触摸屏输入。直观、菜单式的图形用户界面减少了员工培训时间，也使输入错误降到最低。线缆数据、压接数据和穿防水栓数据之类的所有参数都可以保存并检索以供将来使用。操作指令和零配件识别图示全部都以电子目录形式储存在机器软件中，当需要时可以随时访问获取。

## 最大限度提高您的生产力

全自动端子压接机CrimpCenter系列有着最快12m/s(39.4ft/s)的送线速度、精密微调的旋转手臂、优化的内部指令传输和完整集成的加工站，可以满足当下最苛刻的应用需求。为了尽量减少机器停机时间，CrimpCenter 67 HD16利用可快速更换零件的机械结构，无需使用工具即可完成线缆引导器、刀片和送线皮带的更换。为了进一步优化生产，CrimpCenter 67 HD16能够简单接入任何标准的TCP/IP网络。

选配的EASY生产伺服软件可以联网您所有的全自动端子压接机，集中管理生产指令并把任务分派给单个的端子终端机。

## 功能

- 两端压接
- 一端压接，一端穿防水栓
- 两端穿防水栓
- 线束列加工
- 喷墨打印
- 焊接 (电阻或超声波)
- 特殊应用 (需评估)

## 加工站

在极短的时间里和灵活的配置中，加工站通过TCP/IP进行信息传递。

- 带有可选压接压力监控器的压接工作站UniCrimp 500 A
- 配备不同穿防水栓检测方案的加工站SealLoad 3100
- 超声波焊接站 (第三方产品)
- 阻焊接站 (第三方产品)

技术规格	
最大加工站数量	4 (最多可装载2个压接机)
线缆长度	60 mm - 65 m (1.77" - 213")
1区剥皮长度	0.1 - 18 mm (0.004 - 0.71") [最长可到26 mm (1.02")]
2区剥皮长度	0.1 - 18 mm (0.004 - 0.71")
线缆截面	6 - 16 mm <sup>2</sup> (10 - 6 AWG) [最小可到0.13 mm <sup>2</sup> (26 AWG)]
最大送线率	12 m/s (39.4 ft/s)
电源	3 / N / PE, AC 400 - 230 V, 50/60 Hz, 16 A (208 - 480 VAC 可选变压器)
气压	6 bar (90 psi), 无油, 干燥和过滤的压缩空气
尺寸 (B × T × H)	3740 x 1800 x ca. 2500 mm (147" x 70" x 98") / 2 m 闭合封闭底座
重量	约750 kg (1653 lbs.) 包括底座和安全盖 约1150 kg (2535 lbs.) 包括加工站和配件
高度 - 安全盖开口	2850 mm (112'')
CE 认证	所有的压接中心型号的设计制造完全遵循CE和EMC设备指引中关于机械和电气安全性以及电磁兼容性的所有准则。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买Schleuniger设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确的测试。