



CrimpCenter 64
全自动端子压接机

CRIMPCENTER

CrimpCenter 64

概要

全自动端子压接机CrimpCenter 64可安装多达4个加工站，其为高速加工、高精度处理、短更换时间和长耐久的使用而设计。不同种类的装配可以对多种不同用途的应用进行加工处理。强大的伺服驱动器与智能控制系统相结合，提供了高效的生产，从而满足最严苛的生产计划。生产参数通过触摸屏输入。直观、菜单式的图形用户界面减少了员工培训时间，也使输入错误减到最小。

线缆数据、压接数据和穿防水栓数据之类的所有参数都可以保存并检索以供将来使用。操作指令和零配件识别图示全部都以电子目录形式储存在机器软件中，当需要时可以随时访问获取。

强大生产力

喂线速度可达12 m/s (39.4 ft/s)，可微调的旋转臂运动模式，优化的内部通信以及完全集成的工作站，CrimpCenter满足当下最严苛的加工应用要求。为了最大化减少设备停机时间，CrimpCenter 64使用快速切换的机械设计，所以线束导管、刀片和送线皮带无需工具即可快速更换。索锐格创新的ToolingShuttle系统(TSS)兼容，ToolingShuttle 61是一个由压接模具、端子盘和卷纸器组成的移动单元可最大化减少模具和端子的更换时间。为了进一步优化生产力，CrimpCenter 64可以轻松整合入任何使用TCP/IP标准的生产网络，选配的EASY Production Server 软件可以将您的CrimpCenter设备联网并进行中央加工任务管理并分配到各个CrimpCenter设备上。

功能

- 两端压接
- 一端压接，一端穿防水栓
- 两端穿防水栓
- 并线压接 (2个端子)
- 并线压接/压接穿防水栓 (2个端子)
- 并线压接扭线/镀锡 (1个端子)
- 一端压接，一端扭线镀锡
- 一端穿防水栓，一端扭线镀锡
- 同轴电缆加工
- 线束列加工
- 喷墨打印/热印
- 中间剥皮

加工工作站

- 加工工作站依靠TCP/IP协议实现快速内部联网和灵活的应用配置。
- UniCrimp 220 A 压接工作站集成压接力监测仪 (CFM 20)
- UniCrimp 222 压接工作站电动调节压接高度并集成压接力监测。
- SealLoader 4000, SLU 3000和SealLoad 3100 穿防水栓工作站及多种防水栓加工监测选项
- SLD 4100 并线工作模块
- STW 1100 扭线工作站
- STS 1100 镀锡工作站
- 同轴电缆剥皮工作站

技术规格	
最大加工站数量	4 (最多可装载2个压接机)
线缆长度	55 mm - 65 m (1.77" - 213 ") [从35 mm (1.38")起可选择]
侧剥皮长度1 侧剥皮长度2	0.1 - 18 mm (0.004 - 0.71") [最长可到26 mm (1.02")]侧面2: 0.1~18 mm (0.004~0.71英寸)
线缆横截面	0.13* - 6 mm ² (26* - 10 AWG) [最小可到0.05 mm ² (30 AWG)]
最大送线速率	12 m/s (39.4 ft/s)
电源	3 / N / PE, AC 400 - 230 V, 50/60 Hz, 16 A (208 - 480 VAC 可选变压器)
气压	6 bar (90 psi), 无油, 干燥和过滤的压缩空气
尺寸 (L x W x H)	3740 x 1450 x ca. 1850 mm (147" x 57" x 73") / 2 m 闭合封闭底座
高度安全罩(开)	2850 mm (112")
重量	ベースマシンおよび安全カバーを含めて約595 kg (1,312ポンド) 加工ステーションと各オプションを含めて最大で約928 kg (2,046ポンド)
CE认证	CrimpCenter 64は、機械および電気的安全性および電磁両立性に関連するすべてのCEおよびEMC機器ガイドラインに完全に準拠しています。
重要提示	Schleunigerでは、特定の装置への適用の工程能力を判断するため、常に専門家による適用サンプル加工を推奨しています。 *但し、断面が0.22 mm ² (24 AWG) 未満の場合は、サンプル加工が必要です。

To Be Precise.