



## **CrimpCenter 64 SP** **Aplicadora de Terminales Automática**

- Desempeño efectivo mejorado
- Tiempo de set up reducido
- Ventaja significativa de costo por circuito
- Parámetros optimizados
- Calidad de colocación en charola mejorada

# CRIMPCENTER

# CrimpCenter 64 SP

## Concepto

El CrimpCenter 64 SP es sobresaliente por su desempeño mejorado. En orden de incrementar aun mas la disponibilidad de la maquina y en consecuencia lograr alcanzar metas de producción aun mas rápido, la maquina completamente automática se enfoca en minimizar el tiempo de setup y en la automatización de procesos manuales. El Dual Tooling Shuttle opcional hace posible preparar aplicaciones subsecuentes y trabajos mientras la producción esta aun corriendo resultando en ahorro de tiempo considerable.

## Maximice su Productividad

El CrimpCenter 64 SP procesa cables con conductor de 0.13 a 6 mm<sup>2</sup> y cuenta con las opciones de aseguranza de calidad mas actuales tales como SmartDetect, WireCam y el Estudio Guiado de Viabilidad. Estas funciones califican al CrimpCenter 64 SP como una maquina de primera clase para producción de alta precisión y complejidad con altos requerimientos de calidad. Adicionalmente, la tecnología sofisticada de red permite la integración de numerosas opciones de calidad, asegurando la transparencia y rastreadibilidad de importante y relevante información de producción.

## Nuevas Características

- Dual Tooling Shuttle terminal-feeding system
- Optimized default parameter settings
- Un sistema desarrollado recientemente de mordaza de depósito
- Sincronización mejorada entre la unidad de alimentación y el transportador
- Optimized wire collection
- Improved straightening units
- Programmable pressure adjustment

## Capacidad de Procesamiento

- Prensado (terminales de barril abierto o cerrado)
- Sello (uno o en ambas puntas)
- Prensado Empalmado (1 tipo de terminal por lado)
- Retorcido y Estañado
- Marcado (Inyección de Tinta o Estampadora de Calor)

## Estaciones de Procesamiento

- Estación de prensado UniCrimp 221 de prensado con integrado CFM 20
- Estación de prensado UniCrimp 222 con integrado CFM 20 y control electrónico de la altura de prensado
- SLU 3100 y SLU 3000 estación para aplicación de sellos
- SLD 4100 módulo de mordaza doble
- STW 1100 estación de retorcido
- STS 1100 estación de estañado libre de plomo

## Opciones

Por favor contacte a su compañía local de ventas para obtener una lista completa de las opciones disponibles.

- SmartDetect
- WireCam 2.0
- Detección de cambios de material
- Estudio de Factibilidad Asistido
- Enderezador de cable para dos cables
- Soluciones de software 4Wire
- Extensiones para el apilador de cables
- Dispositivos para pruebas de calidad integrados
- Detección de cambios de material
- Escáner de código de barras
- Marcado por inyección de Tinta

Especificaciones Técnicas	
Estaciones de procesamiento	Máx. 4 (estaciones de prensado máx. 2)
Longitud de la pieza de trabajo	60 mm – 65 m (2.36" – 213") [opcional hasta 35 mm (1.38")]
Longitud de desforre	Side 1: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") Side 2: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") [Cabezales opcionales disponibles para aplicaciones de hasta 26 mm en el lado 1 y 10 mm en el lado 2]
Seccion transversal del conductor	0.13 – 6 mm <sup>2</sup> * (26 – 10 AWG) Opcional hasta 0.05 mm <sup>2</sup> (30 AWG)
Diametro de materia prima	Máx. 6.3 mm (0.25")
Velocidad de alimentación	Máx. 12 m/s (39.37 ft/s)
Suministro electrico	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
Conexión de aire comprimido	6 bar (90psi), aire comprimido sin aceitar, secado y filtrado
Dimensiones (L x A x A)	3,800 x 1,450 x aprox. 1,860 mm (149" x 57" x 73") / 2 m base
Altura (cubierta de seguridad abierta)	Aprox. 2900 mm
Peso	Aprox. 590 kg Incluyendo equipo básico y guarda de seguridad Aprox. 980 kg Máx. incluyendo estaciones de proceso y opciones Aprox. 150 kg Dual Tooling Shuttle
CE aprobado	El CrimpCenter 64 SP cumple totalmente con todos los principios CE y EMC relativos a la seguridad mecánica y eléctrica, así como también con la compatibilidad electromagnética.
Nota importante	Schleuniger le recomienda enviar una muestra de su cable cuando tenga alguna duda en la capacidad del equipo. *Cables con aislantes rígidos o aquellos que están muy adheridos al conductor podría no ser posible procesarlos aun estando dentro del rango de la aplicación previamente indicada. Para secciones transversales menores a 0.22 mm <sup>2</sup> (24 AWG), se requiere procesar muestras.