



CrimpCenter 64 SP **Aplicadora de Terminales Automática**

- Desempeño efectivo mejorado
- Tiempo de set up reducido
- Ventaja significativa de costo por circuito
- Parámetros optimizados
- Calidad de colocación en charola mejorada

CRIMPCENTER

CrimpCenter 64 SP

Concepto

El CrimpCenter 64 SP es sobresaliente por su desempeño mejorado. En orden de incrementar aun mas la disponibilidad de la maquina y en consecuencia lograr alcanzar metas de producción aun mas rápido, la maquina completamente automática se enfoca en minimizar el tiempo de setup y en la automatización de procesos manuales. El Dual Tooling Shuttle opcional hace posible preparar aplicaciones subsecuentes y trabajos mientras la producción esta aun corriendo resultando en ahorro de tiempo considerable.

Maximice su Productividad

El CrimpCenter 64 SP procesa cables con conductor de 0.13 a 6 mm² y cuenta con las opciones de aseguranza de calidad mas actuales tales como SmartDetect, WireCam y el Estudio Guiado de Viabilidad. Estas funciones califican al CrimpCenter 64 SP como una maquina de primera clase para producción de alta precisión y complejidad con altos requerimientos de calidad. Adicionalmente, la tecnología sofisticada de red permite la integración de numerosas opciones de calidad, asegurando la transparencia y rastreadibilidad de importante y relevante información de producción.

Nuevas Características

- Dual Tooling Shuttle terminal-feeding system
- Optimized default parameter settings
- Un sistema desarrollado recientemente de mordaza de depósito
- Sincronización mejorada entre la unidad de alimentación y el transportador
- Optimized wire collection
- Improved straightening units
- Programmable pressure adjustment

Capacidad de Procesamiento

- Prensado (terminales de barril abierto o cerrado)
- Sello (uno o en ambas puntas)
- Prensado Empalmado (1 tipo de terminal por lado)
- Retorcido y Estañado
- Marcado (Inyección de Tinta o Estampadora de Calor)

Estaciones de Procesamiento

- Estación de prensado UniCrimp 221 de prensado con integrado CFM 20
- Estación de prensado UniCrimp 222 con integrado CFM 20 y control electrónico de la altura de prensado
- SLU 3100 y SLU 3000 estación para aplicación de sellos
- SLD 4100 módulo de mordaza doble
- STW 1100 estación de retorcido
- STS 1100 estación de estañado libre de plomo

Opciones

Por favor contacte a su compañía local de ventas para obtener una lista completa de las opciones disponibles.

- SmartDetect
- WireCam 2.0
- Detección de cambios de material
- Estudio de Factibilidad Asistido
- Enderezador de cable para dos cables
- Soluciones de software 4Wire
- Extensiones para el apilador de cables
- Dispositivos para pruebas de calidad integrados
- Detección de cambios de material
- Escáner de código de barras
- Marcado por inyección de Tinta

Especificaciones Técnicas	
Estaciones de procesamiento	Máx. 4 (estaciones de prensado máx. 2)
Longitud de la pieza de trabajo	60 mm – 65 m (2.36" – 213") [opcional hasta 35 mm (1.38")]
Longitud de desforre	Side 1: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") Side 2: 0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71") [Cabezales opcionales disponibles para aplicaciones de hasta 26 mm en el lado 1 y 10 mm en el lado 2]
Seccion transversal del conductor	0.13 – 6 mm ² * (26 – 10 AWG) Opcional hasta 0.05 mm ² (30 AWG)
Diametro de materia prima	Máx. 6.3 mm (0.25")
Velocidad de alimentación	Máx. 12 m/s (39.37 ft/s)
Suministro electrico	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
Conexión de aire comprimido	6 bar (90psi), aire comprimido sin aceitar, secado y filtrado
Dimensiones (L x A x A)	3,800 x 1,450 x aprox. 1,860 mm (149" x 57" x 73") / 2 m base
Altura (cubierta de seguridad abierta)	Aprox. 2900 mm
Peso	Aprox. 590 kg Incluyendo equipo básico y guarda de seguridad Aprox. 980 kg Máx. incluyendo estaciones de proceso y opciones Aprox. 150 kg Dual Tooling Shuttle
CE aprobado	El CrimpCenter 64 SP cumple totalmente con todos los principios CE y EMC relativos a la seguridad mecánica y eléctrica, así como también con la compatibilidad electromagnética.
Nota importante	Schleuniger le recomienda enviar una muestra de su cable cuando tenga alguna duda en la capacidad del equipo. *Cables con aislantes rígidos o aquellos que están muy adheridos al conductor podría no ser posible procesarlos aun estando dentro del rango de la aplicación previamente indicada. Para secciones transversales menores a 0.22 mm ² (24 AWG), se requiere procesar muestras.