



## **CrimpCenter 64 SP** **Crimpvollautomat**

- Gesteigerte effektive Leistung
- Minimierte Rüstzeiten
- Signifikanter Kosten-pro-Leitung-Vorteil
- Optimierte Maschinenparameter
- Verbesserte Ablagequalität

# CRIMPCENTER

# CrimpCenter 64 SP

## Konzept

Neben der verbesserten Performance stehen beim CrimpCenter 64 SP vor allem die Minimierung der Rüstzeiten sowie die Automatisierung manueller Prozesse im Fokus, damit die Maschinenverfügbarkeit weiter gesteigert und somit Produktionsziele schneller erreicht werden können. Ein besonderes Augenmerk liegt jedoch auf dem optionalen Dual ToolingShuttle: Dank ihm ist es möglich, bei laufender Produktion nachfolgende Applikationen und Aufträge bereits vorzurüsten und somit eine beachtliche Zeitersparnis zu erzielen.

## Maximale Produktivität

Das CrimpCenter 64 SP verarbeitet Leitungen mit einem Leiterquerschnitt von 0.13 bis 6 mm<sup>2</sup> und verfügt über die neuesten Qualitätssicherungsoptionen wie beispielsweise SmartDetect, WireCam und die Guided Feasibility Study (geführte Machbarkeitsstudie). Diese Funktionen machen das CrimpCenter 64 SP zu einer erstklassigen Maschine für eine komplexe und hochpräzise Produktion mit hohen Qualitätsvorgaben. Die ausgereifte Netzwerktechnik ermöglicht zudem die Integration vieler Qualitätssicherungsoptionen und gewährleistet so Transparenz und die Nachverfolgbarkeit von wichtigen Produktionsdaten und relevanten Informationen.

## Neue Funktionen

- Dual ToolingShuttle Kontaktteilzuführung
- Optimierte Standard-Parametereinstellungen
- Neu entwickeltes Ablagegreifersystem
- Verbesserte Synchronisierung von Leitungsförderer und Ablageband
- Optimierte Kabelablage
- Verbesserte Richtwerke
- Automatische Druckanpassung

## Verarbeitungsmöglichkeiten

- Crimpen (offene oder geschlossene Crimpzonen)
- Seal (ein- oder beidseitig)
- Doppelcrimp (1 Kontakttyp pro Seite)
- Verdrillen und verzinnen
- Markieren (Inkjet oder Heissprägedruck)

## Verarbeitungsstationen

- UniCrimp 221, Crimpstation mit integrierter Crimpkraftüberwachung CFM 20
- UniCrimp 222, Crimpstation mit integrierter Crimpkraftüberwachung CFM 20 und elektronischer Crimphöhenverstellung
- SealLoad 3100 und SLU 3000, Sealbestückungsstationen
- SLD 4100, Doppelgreifermodul
- STW 1100, Verdrillstation
- STS 1100, Verzinnstation

## Optionen

*Eine vollständige Liste aller verfügbaren Optionen erhalten Sie beim Vertriebsunternehmen in Ihrer Region.*

- SmartDetect (inkl. zusätzlicher Funktionen)
- WireCam
- Warenwechsellerkennung (MCD)
- Geführte Machbarkeitsstudie (GFS)
- Doppelrichtwerk
- CAO / 4Wire Solutions
- Ablageband Erweiterungen
- Integrierte Qualitätsüberwachungsgeräte
- PreFeeder Systeme

Technische Spezifikationen	
Bearbeitungsstationen	Maximal 4 (maximal 2 Crimpstationen)
Rohmaterial Länge	60 mm – 65 m [optional ab 35 mm]
Abisolierlänge	Seite 1: 0,1 – 18 mm Seite 2: 0,1 – 18 mm [Optionale Messerblöcke für Anwendungen bis zu „Seite 1: 26 mm und Seite 2: 10 mm“ sind verfügbar.]
Leiterquerschnitt	0,13 – 6 mm <sup>2</sup> * Optional ab 0,05 mm <sup>2</sup>
Rohmaterial Durchmesser	Maximal 6,3 mm
Vorschubrate	Maximal 12 m/s (39.37 ft/s)
Einspeisung	3 / N / PE AC 210 500 V; 50 / 60 Hz; 16 A
Druckluft Anschluss	6 bar, ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft
Abmessungen (LxBxH)	3.800 x 1.450 x ca. 1.860 mm / 2 m Basismaschine
Höhe (Schutzhaube geöffnet)	Ca. 2900 mm
Gewicht	Ca. 590 kg inkl. Basismaschine und Schutzhaube Ca. 980 kg max. inkl. 4 Verarbeitungsstationen und Optionen Ca. 150 kg Dual ToolingShuttle
CE-Konformität	Das CrimpCenter 64 SP entspricht den CE- und EMC-Maschinenrichtlinien in Bezug auf die mechanische und elektrische Sicherheit sowie die elektromagnetische Verträglichkeit.
Wichtiger Hinweis	Schleuniger empfiehlt, dass Leitungsmuster in Fällen vorgelegt werden, wenn es Zweifel bezüglich der Verarbeitungsmöglichkeiten einer speziellen Maschine gibt.  * Leitungen mit harten Isolierungen oder mit hohem Haftszit der Isolation auf der Litze können möglicherweise auch dann nicht verarbeitet werden, wenn sie sich innerhalb des oben genannten Anwendungsbereiches befinden. Bei Querschnitten kleiner als 0,22 mm <sup>2</sup> ist eine Bemusterung erforderlich.