



CrimpCenter 36 S
Crimpvollautomat

CRIMP CENTER

CrimpCenter 36 S

Konzept

Das CrimpCenter 36 S ist ein Crimpvollautomat mit bis zu sechs Verarbeitungsstationen. Der Nachfolger des CrimpCenter 36 verwendet neue Designkonzepte um die Präzision, Haltbarkeit und die allgemeine Benutzerfreundlichkeit zu steigern und die Rüstzeit weiter zu minimieren. Zahlreiche Konfigurationsmöglichkeiten erlauben die Verarbeitung unterschiedlichster Anwendungen. Dank hochdynamischer Servomotoren in Verbindung mit einem intelligenten Steuerungssystem, werden konstant hohe Maschinenleistungen erreicht, ohne dabei Kompromisse bei der Verarbeitungsqualität einzugehen. Die Bedienung erfolgt komfortabel über einen Touchscreen und garantiert durch intuitive Menüführung kürzeste Schulungszeiten und minimiert Eingabefehler. Alle Produktionsdaten können gespeichert und jederzeit wieder aufgerufen werden. Elektronische Ersatzteilkataloge mit Baugruppenzeichnungen zur Teile-identifizierung und Betriebsanleitungen sind direkt in der Maschinensoftware integriert und jederzeit zugänglich.

Produktivität steigern

Mit Einzugsgeschwindigkeiten bis zu 8 m/s, fein abgestimmter Schwenkarmbewegung, optimierter interner Kommunikation und voll integrierten Verarbeitungsstationen bieten CrimpCenter Maschinen eine beispiellose Performance für die gängigen Anwendungen. Um Maschinenstillstandzeiten zu minimieren verwendet das CrimpCenter 36 S Schnellwechselsysteme, einen Leitungseinführungsassistenten und eine integrierte Beleuchtung. Das ToolingShuttle 30 kombiniert Crimpwerkzeug, Kontaktpule und Papieraufwickler in einer mobilen Einheit um den Kontakt- und Werkzeugwechsel zu optimieren. Zur weiteren Optimierung der Produktion kann das CrimpCenter 36 S einfach in bestehende TCP/IP Netzwerke integriert werden. Die optionale EASY ProductionServer Software ermöglicht eine Vernetzung all Ihrer CrimpCenter Maschinen, so dass die Produktionsaufträge zentral verwaltet und verteilt werden können.

Verarbeitungsmöglichkeiten

- Crimpen (offene oder geschlossene Kontakte)
- Seal (ein- oder beidseitig)
- Doppelcrimp (2 oder 3 Kontakte)
- Verdrillen und Verzinnen
- Koaxialkabel (Crimpen oder Verzinnen)
- Bedrucken (Inkjet oder Heißprägedruck)

Verarbeitungsstationen

- UniCrimp 221 Crimpstation mit integriertem CFM 20
- UniCrimp 222 Crimpstation mit integriertem CFM 20 und elektrischer Crimphöheneinstellung
- SealLoad 3100 Sealstation
- SLD 4100 Doppelgreifer Modul
- STW 1100 Verdrillstation
- STS 1100 Verzinnstation
- CoaxStrip 5400 Koaxialkabel Abisolierstation

Optionen

Bitte kontaktieren Sie Ihre lokale Vertriebsgesellschaft für eine komplette Liste der verfügbaren Optionen.

- Doppelrichtwerk
- EASY ProductionServer Software
- Ablageband Erweiterungen
- Integrierte Qualitätsüberwachungsgeräte
- PreFeeder Systeme

Technische Daten	
Bearbeitungsstation	6 (max. 3 Crimpstationen)
Rohmaterial Länge	55 mm - 65 m Optional ab 35 mm
Abisolierlänge	Seite 1: 0.1 – 18 mm Seite 2: 0.1 - 18 mm
Aussendurchmesser Leitung	Max. 4.7 mm
Leiterquerschnitt	0.13 – 6 mm ²
Vorschubrate	Max. 8 m/s
Elektrischer Anschluss	3 / N / PE AC 400 / 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A (208 – 500 V mit optionalem Transformator)
Pneumatischer Anschluss	6 bar (90 psi), ungeölte, getrocknete und gefilterte Druckluft
Abmessungen (L x B x H)	3'175 x 1'428 x ca. 2'125 mm / Basismaschine mit 2 Meter Transportband
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2850 mm
Gewicht	ca. 440 kg Basismaschine mit Schutzhaube ca. 750 kg max. inkl. Verarbeitungsstationen und Optionen
CE – Konformität	Das CrimpCenter entspricht den CE und EMV-Maschinenrichtlinien (mechanische und elektrische Sicherheit, elektromagnetische Verträglichkeit).
Wichtiger Hinweis	Wir empfehlen, im Zweifelsfall Ihr Kabel durch uns bemustern zu lassen. Leitungen mit harten Isolierungen oder mit hohem Haftszit der Isolation auf der Litze können auch dann nicht verarbeitet werden, wenn sie sich innerhalb des oben genannten Anwendungsbereiches befinden. Bei Querschnitten kleiner als 0,22 mm ² (24 AWG) und größer als 4 mm ² (12 AWG) ist eine Bemusterung erforderlich.