



CrimpCenter 36 S
全自动端子压接机

CRIMPCENTER

CrimpCenter 36 S

概要

全自动压接机CrimpCenter 36 S可安装多达6个工作站。作为CrimpCenter 36的升级款，该压接机采用了新的设计理念，提高了精准度，用户友好界面的设置，减少了安装时间。高柔性的系统设计使机器可以对多种线缆进行加工处理，搭载的强力伺服系统也为高效生产提供了保障。触摸屏可输入生产参数。直观、菜单式的图形用户界面减少了员工培训时间，也使输入错误最小化。线缆数据、压接数据和穿防水栓数据之类的所有参数都可以保存并检索以供将来使用。操作指令和零配件识别图示全部都以电子目录形式储存在机器软件中，当需要时可以随时访问获取。

生产力最大化

全自动端子压接机CrimpCenter 36S有着最大8 m/s的送线速度、精密微调的旋转手臂、优化的内部指令传输和完全集成的加工站。CrimpCenter设备提供高水准的产品应用。为了减少机器停机时间，该款设备使用最新的快速切换机械设计，送线辅助和集成照明。快速换模装置ToolingShuttle30将压接模具、端子卷轴和卷纸器整合在一个移动装置里。为了进一步优化生产，机器能够简单接入任何标准的TCP/IP网络。可选配的“简单生产”服务器软件可以联网您所有的端子压接机，集中管理生产指令并把任务分派给单个的端子终端机。

功能

- 压接 (开放或闭合的筒型端子)
- 穿防水栓 (一端或两端穿防水栓)
- 并线压接 (2或3个端子)
- 扭线/镀锡
- 同轴线缆 (压接或镀锡)
- 喷墨打印/热印

加工站

- UniCrimp 221 压接工作站集成CFM 20
- UniCrimp 222 压接工作站集成CFM 20和电子压接高度控制仪
- SLU 3000 穿防水栓加工站
- SLD 4100 并线工作模块
- STW 1100 扭线工作站
- STS 1100 镀锡工作站
- CoaxStrip 5400 同轴电缆剥皮工作站

可选

详细选配请联系当地的销售公司。

- 双线校直单元
- EASY 生产软件
- 送线槽
- 整合了各种质量检测装置
- 送线系统

技术规格	
最大加工站数量	6 (最多可装载3个压接机)
线缆长度	55 mm – 65 m (2.17" – 213") [可选配 35 mm (1.38")]
侧剥皮长度1	0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71")
侧剥皮长度2	0.1 – 18 mm (0.004 – 0.71")
线缆横截面	0.13* – 6 mm ² (26 AWG* – 10 AWG)
最大送线速率	8 m/s (26.3 ft/s)
电源	3 / N / PE AC 400 / 230 V; 50 / 60 Hz; 16 A (208 – 500 VAC 可选变压器)
气压	6 bar (90 psi), 无油, 干燥和过滤的压缩空气
尺寸 (L x W x H)	3,175 x 1,428 x ca. 2,125 mm (125" x 56" x 84") / 2 m 底座
高度安全罩 (开)	approx. 2850 mm (112")
重量	约440 kg (970 lbs.) 包括底座和安全盖 约750 kg (1654 lbs.) 包括加工站和配件
CE 认证	CrimpCenter 36S端子压接机的设计完全符合机械电子设备安全性 (CE) 和电磁兼容性 (EMC) 标准。
重要提示	鉴于线材种类和规格的多样性，我们建议您在购买索妮格设备前提供相应线缆样品以便于我们做出准确测试。 硬绝缘层或很紧的样线，即便在线缆横截面范围内，可能也不能加工。 * 线缆横截面小于0.22 mm ² (24 AWG) 或者大于0.22 mm ² (24 AWG) 的样线，样线请提供给我们加工。