



## **CT 65** **Hydraulische Crimpmaschine**

- Max. Crimpkraft 150 kN
- Bewältigt Crimpanwendungen für Kabel bis 300 mm<sup>2</sup>
- 3 programmierbare Crimpprofile
- Speichert Crimpprofile von bis zu 30 Aufträgen
- Schnellwechsel-Matrizenadaptersystem

# CRIMP

# CT 65

## Konzept

Die leistungsstarke hydraulische Crimpmaschine CT 65 ist für lose Teile und schwere Crimpanwendungen ausgelegt. Ihre parallele Crimpwirkung liefert eine Kraft von bis zu 150 kN für offene, geschlossene und hochbelastbare Crimpanwendungen mit 4 Dornen.

Die Crimpqualität wird durch einen Vollzyklus-Mechanismus garantiert, der sicherstellt, dass die Matrizen vollständig geschlossen sind, bevor sie wieder geöffnet werden. Die ergonomische Neigung der Maschine um 15 Grad bietet einen optimalen Blickwinkel und das LED-Licht verbessert die Sichtbarkeit des Crimpbereichs.

Die CT 65 verfügt über 3 programmierbare Crimpprofile und speichert bis zu 30 Aufträge. Offene und geschlossene Positionen können programmiert werden, um Bearbeitungszeit zu minimieren und Qualität zu maximieren. Zur Qualitätssicherung kann die Schnittstelle mit einem Schlüsselschalter gesperrt werden.

Das Schnellwechselsystem ermöglicht schnelle Wechselzeiten zwischen einer Vielzahl von optionalen Werkzeugadaptoren. Die CT 65 ist sehr einfach einzurichten, zu programmieren und zu bedienen. Durch die Wahl des entsprechenden Gesenkadapters kann ein breites Spektrum an Crimpeinsätzen verwendet werden.

Durch ihre offene Bauweise lassen sich auf dieser leistungsstarken und dennoch relativ kompakten Presse verschiedenste Crimp- oder Pressanwendungen bewältigen.

## Eigenschaften

- Paralleles Crimpen
- 3 programmierbare Crimpprofile
- Vollzyklusmechanismus stellt sicher, dass Matrizen vor dem Öffnen vollständig schließen
- Ergonomische 15-Grad-Neigung bietet freie Sicht auf den Arbeitsbereich
- Integriertes LED-Arbeitslicht für zusätzliche Sichtbarkeit
- Integrierte Schutzhaube umschließt die Crimpeinsätze
- Elektronischer Stückzähler
- Einfache Fußpedalbedienung

## Optionen

- EHC 10- oder U-förmige Matrizensätze
- Crimpmatrizenadapter für EHC 10- oder U-förmige Matrizensätze
- Kundenspezifische Adapter und Matrizensätze auf Anfrage

Technische Spezifikationen	
Max. Crimpkraft	150 kN
Leiterquerschnitt	Offene Hülse Bis zu 120 mm <sup>2</sup> Isolierte geschlossene Hülse Bis zu 300 mm <sup>2</sup> Unisolierte geschlossene Hülse Bis zu 300 mm <sup>2</sup> 4-Dorn geschlossene Hülse Bis zu 120 mm <sup>2</sup>
Programmierbare Profile	Offene Position Geschlossene Position / Crimphöhe Zwischenstopposition
Speicherkapazität	Bis zu 30 Aufträge
Hub	40 mm
Zyklusgeschwindigkeit	Rund 7 Sekunden bei Vollhub (ohne Rückhubbegrenzung)
Programmierung Inkremente	1 – 1.5 mm
Schutzhaube	Um Crimpeinsätze herum befestigt
Aktivierung	Fusspedal
Lärmpegel	69 dB (A)
Einspeisung	230 VAC, 60 Hz
Abmessungen (L x B x H)	581 x 238 x 588 mm
Gewicht	130 kg / 150 kg verpackt
CE-Konformität	Die CT 65 erfüllt alle CE- und EMV-Geräterichtlinien bezüglich mechanischer und elektrischer Sicherheit und elektromagnetischer Verträglichkeit.
Wichtiger Hinweis	Schleuniger empfiehlt, Kabelmuster einzureichen, sollten Zweifel bestehen bezüglich der Verarbeitungsfähigkeit einer Maschine.

## To Be Precise.