



CT 36 **Pneumatische Crimpmaschine**

- Paralleles Crimpen
- Pre-Close-Funktion zur Steigerung von Produktivität, Qualität und Sicherheit
- Sicherheitsfunktion gegen unbeabsichtigten Maschinenstart
- Vollzyklusmechanismus stellt sicher, dass Matrizen vor dem Öffnen vollständig schließen
- Ergonomische 15-Grad-Neigung bietet freie Sicht auf den Arbeitsbereich
- LED-beleuchteter Crimbereich für genaues, schnelles, sicheres Positionieren des Kontakts
- Elektronischer Stückzähler
- Einfache Fußpedalbedienung
- Schnellwechsel-Matrizenadaptersystem

CRIMP

CT 36

Konzept

Die pneumatische Crimpmaschine CT 36 wurde im Hinblick auf Sicherheit und Produktivität für Crimpanwendungen mit Einzelkontakten entwickelt. Ihre parallele Crimpwirkung liefert eine Kraft von bis zu 20 kN für offene und geschlossene Hülsen einschließlich Aderendhülsen. Der Vollzyklus-Mechanismus gewährleistet die Crimpqualität durch vollständig geschlossene Pressbacken vor Ende des Crimpvorgangs. Die ergonomische 15-Grad-Neigung der Maschine bietet einen optimalen Blickwinkel und die LED-Beleuchtung verbessert die Sicht auf den Crimpbereich.

Die CT 36 bietet dem Bediener mehrere Sicherheitsvorkehrungen:

- Der Crimpkopf ist geschlossen bis der Bediener bereit ist.
- Der Crimpkopf wird über das zweiseitige Fußpedal gesteuert. Die linke Seite öffnet den Kopf und die rechte Seite gibt die volle Kraft für das Crimpen frei. Ein mechanischer Sicherheitshebel dazwischen schließt ein gleichzeitiges Betätigen der beiden Seiten aus.
- Die Kontakte und das Kabel werden im Crimpnest mit geringem Druck in Position gehalten. Der Bediener kann die richtige Position der Klemmen sicherstellen und seine Hände aus dem Crimpbereich entfernen.
- Sind die Matrizen durch ein Hindernis oder falsch platzierte Kontakte mehr als 5,9 mm (0,23") geöffnet, wird der Luftdruck deaktiviert und es kann kein voller Druck mehr ausgelöst werden.

Das Schnellwechselsystem der Matrizenadapter sorgt für kurze Umrüstzeiten. Der Benutzer kann sich durch den Einsatz optionaler Matrizenadapter auf kommende Aufträge vorbereiten. Die CT 36 ist sehr einfach einzurichten und zu bedienen. Diverse Matrizenadapter erlauben den Einsatz einer breiten Palette an Crimpwerkzeugen.

Verarbeitungsmöglichkeiten

- Crimpkraft bis 20 kN
- Crimpen von Kontakten auf Kabeln bis zu 10 mm²
- Inklusive einem wählbaren Matrizenadapter für alle neuen Schleuniger-Matrizensätze

Optionen

- Kundenspezifische Matrizenhalter zur Aufnahme von Matrizensätzen anderer Hersteller sind auf Anfrage erhältlich
- Kundenspezifische Crimpeinsätze auf Anfrage erhältlich

| Technische Spezifikationen | |
|----------------------------------|---|
| Max. Crimpkraft | 20 kN |
| Leiterquerschnitt | Offene Hülse Isolierte geschlossene Hülse Unisolierte geschlossene Hülse Aderendhülse |
| | Bis zu 6 mm ² Bis zu 6 mm ² Bis zu 10 mm ² Bis zu 10 mm ² |
| Interner Arbeitsluftdruck | 6 bar / 90 psi |
| Crimpen | Parallel |
| Hub | 6 mm |
| Kolbengeschwindigkeit (Leerlauf) | Rund 1 cm/s |
| Schutzhaube | Nicht erforderlich aufgrund der zusätzlichen Sicherheitsfunktion, die bei einer Öffnung der Matrizen von mehr als 5,9 mm verhindert, dass die Maschine läuft. |
| Druckluftanschluss | 6 bar / 90 psi, 2,3 l pro Hub |
| Einspeisung | 110 - 240 VAC (Nur für LED-Licht mit geringem Verbrauch) |
| Abmessungen (L x B x H) | 390 x 175 x 440 mm |
| Gewicht | 25 kg |
| Lärmpegel | < 62 dB(A) |
| CE-Konformität | Die CT 36 erfüllt alle CE- und EMV-Geräterichtlinien in Bezug auf mechanische und elektrische Sicherheit und elektromagnetische Verträglichkeit. |
| RoHS-Konformität | Die CT 36 entspricht der EU-Richtlinie 2002/95/EG (RoHS). |
| Wichtiger Hinweis | Schleuniger empfiehlt, Kabelmuster einzureichen, sollten Zweifel bestehen bezüglich der Verarbeitungsfähigkeit einer Maschine. |

To Be Precise.