



## **PowerStrip 9580** 自动切线剥皮机

- 高精度加工各类线缆应用
- 模块化、灵活和可改装的机器理念
- 高产量
- 转换时间短、直观的机器操作
- 先进的安全理念
- 索锐格多刀头切割单元和 SmartDetect 质量监控系统助力精准、多步骤剥皮
- 通过SMG服务器和CAYMAN软件与MES/CAO兼容

CUT & STRIP

# PowerStrip 9580

## 概要

PowerStrip 9580 自动切线剥皮机注重高精度线缆加工，拥有卓越的产量和高度灵活的生产方式，目前有四个版本。得益于模块化设计和多款机器备选项，PowerStrip 9580 能满足客户的定制化要求，并能随时改装。成熟安全的设计理念、缩短的转换时间和直观现代的机器操作，圆满诠释了该款机器的独家配置优势。

选配的切割单元，包括 SmartDetect 质量监控系统，能防止残次品混入最终成品中。传感器控制系统实时监控整个剥皮过程，并检测剥皮刀和芯线是否有接触，这有助于改进产品质量且不降低机器性能。

- 创新的机器控制缩短整个系统运行周期，提升加工过程的可靠性
- SmartBlade 系统能实现几秒内快速更换整体刀盒
- 多轴联动
- 通过大功率马达提高送料速率，加大退皮力度
- 免工具拆卸导管

PowerStrip 9580 单次加工广泛的线缆应用，无论是最大横截面积为 70 mm<sup>2</sup> (2/0 AWG) 的股芯线缆，或是屏蔽线缆，亦或是复杂应用的多芯线缆都能加工。

## 加工能力

- 部分、完整、左端、右端切线剥皮
- 多步骤退皮
- 多步骤剥皮
- 多芯线缆剥皮
- 超薄绝缘外层剥皮
- 外皮、内芯线缆剥皮
- 截短、分离和剥皮
- 多步骤轴向开窗剥皮
- 多步骤剥屏蔽线缆 (可加工/不可加工屏蔽线)

## 选配

不同的选配提升了 PowerStrip 9580 的加工能力，也简化了机器的操作 -- 无论是通用的开线装置、各式型号的刀片，还是优化工作站舒适度的模块化机架系统，一切都让您得心应手。

- 额外的选配可加工更广泛的应用
- 连接第三方周边设备
- 按需配备可更新的模块
- 兼容索妮格所有配件

技术规格	S	SR	M	MR
最大线缆外径	0.5 mm - 16 mm (0.0196 - 0.63 ")			
最大线缆横截面	0.5 mm <sup>2</sup> - 70 mm <sup>2</sup> (26 - 2/0 AWG) 样品必须进行评估			
备选强力刀头	可增加最多 20% 的切割力			
最大程控层数 (不同外径、操作)	不限			
原材料长度	Max. 1,000,000 mm (39,370")			
线缆长度	标准型 短模套件 短模加工	Min. 74 mm (2.91") Min. 38 mm (1.49") Min. 0.1 mm (0.004")		
剥皮长度	0.1 - 1,000,000 mm (0.004 - 39,370")			
退皮长度	左侧: 125 mm (4.92 ") 右侧: 240 mm (9.44 ")			
SmartBlade 刀片盒	刀片数量 刀片宽度	NA 1 x 20 mm (0.79")	3 x 20 mm (0.79") 3 x 16 mm (0.63")	
刀片类型	20 mm 型: V 型、圆弧形、定制刀片、多弧型、通用开线型、特种型 16 mm 型 (仅适用 M 和 MR 版本): V 型、圆弧形、定制刀片、多弧型、特种型			
接口	标准 备选	3 x USB, 2 x Ethernet 前端、后端加工设备接口，热压机 5个额外的索妮格接口，最多可接2个标记系统，不同的周边设备和急停电路。		
电源	200 - 240 VAC 50/60 Hz			
气压	6 - 10 bar (87-145 psi)			
尺寸 (L x W x H)	1030 x 785 x 407 mm (40.55 x 30.90 x 16.02") 不包括独立的触摸屏			
重量	129 kg (284.4 lbs)	145 kg (319.7 lbs)	136 kg (299.8 lbs)	152 kg (335.1 lbs)
认证	PowerStrip 9580 遵循欧盟指令和国际标准。(IEC和ISO)			